

Nastro di Cernita

Mod. N18



Sorting Belt

 **boema**
MACCHINE ED IMPIANTI PER L'INDUSTRIA ALIMENTARE

Boema

Nastro di Cernita Mod. N18

Il trasportatore permette la cernita del prodotto non idoneo.

CARATTERISTICHE GENERALI

Costruito in tubolari e lamiera pressopiegata di acciaio inox AISI 304, è essenzialmente formato da:

- piano di scorrimento in profilati di acciaio inox o in materiale plastico a basso coefficiente di attrito a seconda del tipo di tappeto di trasporto;
- fiancate assemblate a mezzo di bulloni con il piano di scorrimento (Mod. N18P);
- testata di traino portante flange di ancoraggio per supporti con cuscinetti autoallineanti di tipo chiuso;
- testata di rinvio portante flange di ancoraggio per supporti con cuscinetti autoallineanti di tipo chiuso e dispositivo per la ripresa meccanica del gioco;
- rullo di traino e di rinvio (Mod. N18P);
- albero di traino e rinvio con rispettive ruote dentate (Mod. N18I e Mod. N18R);
- piste per la trasmissione della rotazione dei rulli con sistema di frizione (Mod. N18R);
- rullo di rinvio con sganciamento rapido per allentare il nastro in fase di pulizia (Mod. N18P);
- nastro di trasporto in PVC per alimenti (Mod. N18P);
- nastro di trasporto in materiale plastico (Intralox) con o senza forature (Mod. N18I);
- serie di rulli che caratterizzano il piano di lavoro collegati tra loro per mezzo di apposite catene (Mod. N18R);
- scivoli laterali lungo entrambe le fiancate del nastro per il convogliamento dello scarto nella zona sottostante il nastro;
- pedane laterali al nastro per il personale addetto alla cernita;
- tramoggia di scarico;
- motorizzazione a mezzo di motovariatore di velocità;
- spondine di contenimento in acciaio inox (Mod. N18P e Mod. N18I).

OPTIONAL

- Nastro piano sottostante provvisto di elevatore per la raccolta e l'evacuazione degli scarti.
- Telaio per la suddivisione del piano di lavoro in più piste di cernita.
- Tavoli di lavoro in materiale plastico agganciabili lateralmente al nastro.
- Inverter per la regolazione della velocità del nastro.
- Quadro elettrico di controllo e comando, montato a bordo macchina. Grado di protezione IP55.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Disponibile in diversi modelli con larghezza minima 600 mm., massima 1.200 mm. e lunghezza a richiesta.

Produzione: variabile a seconda del prodotto, della velocità del nastro e del modello, fino ad un massimo di 15 ton./h.

Sorting Belt Mod. N18

This conveyor separates out unsuitable product.

GENERAL FEATURES

Made of press-formed AISI 304 stainless steel tubulars and plate, its main parts are as follows:

- sliding belt made of stainless steel sections or low friction coefficient plastic depending on the type of conveyor;
- side panels bolted onto the belt (Mod. N18P);
- draw head with anchorage flanges for self-aligning closed bearings;
- return head with anchorage flanges for self-aligning closed bearings and mechanical device for taking up play;
- draw and return roller (Mod. N18P);
- draw and return shafts with cogged wheels (Mod. N18I and Mod. N18R);
- roller rotation transmission tracks with friction system (Mod. N18R);
- return roller with rapid release to loosen belt for cleaning (Mod. N18P);
- PVC food-grade conveyor belt (Mod. N18P);
- plastic (Intralox) conveyor belt with or without holes (Mod. N18I);
- set of rollers forming the work surface, linked together by special chains (Mod. N18R);
- side chutes along both sides of the belt to convey rejects to the area below the belt;
- side platforms to accommodate sorting personnel;
- discharge hopper;
- adjustable speed drive;
- stainless steel containment panels (Mod. N18P and Mod. N18I).

OPTIONALS

- Belt underneath fitted with elevator to collect and evacuate rejects.
- Framework to divide the work surface into more than one sorting track.
- Plastic work tables which can be hooked up to the side of the belt.
- Inverter for adjusting belt speed.
- Electrical control panel fitted to the machine. IP55 standard protection rate.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Several models available: min. width 600 mm, max. 1.200 mm; length as required.

Output: variable depending on the product, belt speed and model up to a max. of 15 tons/hr.

Boema S.p.A. C.so Scagliola 197-12052 Neive (Cn) Italy Tel. +39/ 0173 67 87 11
Fax +39/ 0173 67 626 e-mail: boema@boema.com - Internet: www.boema.com

Boema Ce Sp. zo.o. Ul. Łucka 2/4/6 lok.20 00845 Warszawa Polska
Tel.+48/22 65 45 884 Fax +48/22 65 46 586 e-mail: boema@zigzag.pl

